



Технические требования к принимаемым в производство материалам
для изготовления клише из магния на
ФРЕЗЕРОВАЛЬНОМ СТАНКЕ

1. Электронные носители: CD; DVD.

- 1.1. Применение символов кириллицы в именах файлов, папок и названий/меток дисков не допускается.
- 1.2. При передаче материалов по электронной почте klishe@yezhe.ru просим Вас:
 - 1.2.1. Зажимать файлы перед отправкой архиваторами Zip или StuffIt.
 - 1.2.2. Указывать в теле письма:
 - а) кому предназначены материалы;
 - б) кто передает материалы;
 - в) описание присоединенного файла.

2. Изображения

- 2.1. Векторная графика принимается в файлах формата Adobe Illustrator EPS.
- 2.2. Растровая графика в работу не принимается.

3. Подготовка изображения

- 3.1. Изображение должно быть в масштабе 100%.
- 3.2. Минимальная толщина линии – 1 pt (0,353 мм).
- 3.3. Рекомендуется избегать:
 - пробельных элементов менее 0,7 мм для тиснения фольгой и 0,5 мм – для блинтового тиснения;
 - сочетания крупных плашек и мелкого текста (или тонких линий);
 - крупных плашек при тиснении фольгой;
 - шрифтов с зауженным начертанием;
 - шрифтов с кеглем менее 10 pt.
- 3.4. Минимальный размер пробельного элемента – 0,5 мм.
- 3.5. В файле не должно быть никаких дополнительных элементов (макеты, размеры, контактная информация).
- 3.6. Все изображение должно быть одним составным путем (Compound Path). Все кривые должны быть замкнуты. В кривых не должно быть петель. Не должно быть каких-либо групп или текста. Слой должен быть один. Не должно быть обводок (Stroke). Обводка у путей, ее цвет и ее толщина будут игнорироваться.
- 3.7. Использовать только черный цвет.